

## Modulempfehlungen für den Master mit Vertiefung Public Planning

Es sind total 10 Module à 3 ECTS zu besuchen, gemäss unten stehender Auswahl. Das Blockmodul als 11. Modul mit 3 ECTS ist obligatorisch.

KAT.	Modulname	HS	FS	Bemerkungen
A	Technisch wissenschaftliche Module			
	Nachhaltigkeit in den Bauingenieurwissenschaften	x		
	Geschäftsstrategie	x		
	Naturgefahren	x		
	Globale Fertigung, Logistik und Mittelbeschaffung	x		
	Siedlung und Verkehr	x		
	Raum-und Landschaftsplanung	x		An der HSR!
	Regionalentwicklung, Regionalökonomie und Politik		x	
	Geoinformationssysteme (GIS)		x	
	Entwurfsprozess und -methoden		x	
B	Theoretische Grundlagen			
	Life-Cycle Management von Infrastrukturen		x	
	Statistik und Planungsmethodik		x	
	Bau-, Planungs- und Umweltrecht		x	
C	Kontextmodule			
	Quality and Risk Management	x		
	Innovations- und Changemanagement	x		
	Unternehmensführung und Entrepreneurship	x		
	Ethics and Corporate Responsibility	x		
	Kommunikation in Unternehmen		x	
	Global Market and Cross-Cultural Competence		x	
	Management komplexer Prozesse		x	
	Privacy and Law		x	
	Blockmodul		x	obligatorisch

HS = Herbstsemester, FS = Frühlingssemester

Die Modulbeschreibungen Kat. A-C sind auf [www.msengineering.ch](http://www.msengineering.ch),